

# 武汉机器视觉厂家

---

发布日期：2025-09-22

机器视觉的崛起源于工业自动化生产日益增长的技术需求，技术探索始于20世纪60年代中期美国学者L.R.罗伯兹关于理解多面体组成的积木世界的研究，早期的发展主要集中于北美、欧洲和日本等发达地区。全球制造业向中国转移后，中国机器视觉产业迎来了奋起直追的历史契机。近十年来，从相机、采集卡、光源、镜头到图像处理软件，数十家机器视觉\*\*器件的国内研发制造厂商陆续涌现，中国正成为世界机器视觉发展\*\*活跃的地区之一。根据中国机器视觉产业联盟的统计显示，近年中国机器视觉产业规模保持高水平增长，2020年中国机器视觉产业市场规模达到144亿元。预计到“十四五”期末，中国机器视觉产业市场规模有望达到500亿元。机器视觉构建的导航系统使机器人和协作机器人拥有更大的自和寻路能力，并帮助他们与人工一起更快工作。

武汉机器视觉厂家

现代工业、农业、物流服务业等自动化生产中，涉及到各种各样的测量、识别、分选、检查等检测要求，例如产品尺寸或质量的精确测量或评估分级，印刷品质量检查，产品包装上的图案和字符识别等。这些检测一般都具有以下特点：高速大批量、被测对象尺寸小、检测精度要求高等。在上述这些情况下，利用人工无法连续高效、稳定地进行检测，另外每个人的判断标准不统一，也导致检测结果的不一致，这时人们开始考虑利用相机镜头，结合图像处理技术来代替人类视觉实现检测。于是形成了一门新学科——机器视觉。武汉机器视觉厂家机器视觉通过“科学数字化”和“大数据”手段，完成可度量、可控制、可管理的自动化产线升级。

为了在新一轮工业中抢占战略高地，日本和德国等国首先提出工业4.0概念以提升其在工业制造领域的优势，中国也于近年提出了中国制造2025战略，希望在这一次的工业中促进产业结构升级并且赶超世界制造强国。在我国的制造强国战略中，机器视觉技术扮演着重要角色，尤其是应用在智能机器人和自动化检测等重点领域。机器视觉缺陷检测就是使用机器替代人工做检测任务，目前已用于半导体、包装、医药等行业的产品缺陷检测，使企业实现智能制造”。将机器视觉技术与制造业紧密结合，发挥视觉检测的高精度、高效率 and 自动化程度高的优点，在推动中国制造2025战略的实施具有重要意义。

机器视觉技术是实现人工智能和智能制造的重要技术，其可实现工业自动化现场产品的缺陷检测、机器视觉引导定位等，对工业机器人代替人力起决定作用。机器视觉技术和人工智能让机器拥有了眼睛和大脑，机器视觉技术是人工智能的\*\*领域之一，也是推动人工智能发展的重要力量。机器视觉技术与人工智能以及其他领域的关系如下图所示。机器视觉技术属于交叉学科，与很多的领域都有关联。其与人工智能的关系\*\*为密切，对制造业的发展产生了深远影响，并提高了生产的柔性和自动化程度。随着不断地探索和创新，属于机器视觉技术的新时代将很快到来，

基于机器视觉技术的产品将会投入到众多领域，尤其是环境复杂且恶劣的场合。机器视觉技术在“智能工厂”的应用，不仅让机器拥有更聪明的“大脑”和更明亮的“眼睛”。

机器视觉系统在质量检测的各个方面得到了多的应用，例如：采用激光扫描与 CCD 探测系统的大型工件平行度、垂直度测量仪，它以稳定的准直激光束为测量基线，配以回转轴系，旋转五角标棱镜扫出互相平行或垂直的基准平面，将其与被测大型工件的各面进行比较。在加工或安装大型工件时，可用该认错器测量面间的平行度及垂直度。以频闪光作为照明光源，利用面阵和线阵 CCD 作为螺纹钢外形轮廓尺寸的探测器件，实现热轧螺纹钢几何参数在线测量的动态检测系统。视觉技术实时监控轴承的负载和温度变化，消除过载和过热的危险。将传统上通过测量滚珠表面保证加工质量和安全操作的被动式测量变为主动式监控。用微波作为信号源，根据微波发生器发出不同波率的方波，测量金属表面的裂纹，微波的波的频率越高，可测的裂纹越狭小。机器视觉将更趋于智能化、集成化、实时性和高性能等方向。武汉机器视觉厂家

机器视觉是指利用相机、摄像机等传感器，配合机器视觉算法赋予智能设备人眼的功能进行物体的识别、检测。武汉机器视觉厂家

机器视觉偏向于计算机视觉技术的工程应用，这不同于纯粹的计算机视觉理论。机器视觉建立在计算机对周围环境感知的基础之上，具有类似于大脑对图像处理加工识别的功能，但又不限于此，其还具有对图像处理后判断以及执行相关动作的功能。由此可以将机器视觉视为在对特定环境感知下，做出相应的判断和动作的系统。从图1可以看出机器视觉所处的应用技术层面。从学科属性上看，机器视觉属于综合应用型学科，涉及图像处理技术、机械工程技术、控制技术、电光源照明技术、光学成像技术、传感器技术、模拟与数字视频技术、计算机软硬件技术等。涉及范围之广，学科之多，在一定程度上增加了入行的难度。武汉机器视觉厂家

常州长宣光电科技有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。公司业务涵盖 CCD 视觉筛选机，智能相机，视觉检测系统等，价格合理，品质有保证。公司将不断增强企业重点竞争力，努力学习行业知识，遵守行业规范，植根于机械及行业设备行业的发展。长宣光电立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。